

「常用するはめあいの寸法公差」

JIS B 0401-2 (1998) より抜粋編集

常用するはめあいの軸で用いる寸法許容差

[illegible]

常用するはめあいを用いる穴の寸法許容差

基準寸法の 区分 (mm)		穴の公差域クラス																												単位 μm							
を 超え	以下	B10	C9	C10	D8	D9	D10	E7	E8	E9	F6	F7	F8	G6	G7	H6	H7	H8	H9	H10	JS6	JS7	K6	K7	M6	M7	N6	N7	P6	P7	R7	S7	T7	U7	X7		
—	3	+180 +140	+85 +60	+100 +60	+34 +20	+45 +20	+60 +20	+24 +14	+28 +14	+39 +14	+12 +6	+16 +6	+20 +6	+8 +2	+12 +2	+6 0	+10 0	+14 0	+25 0	+40 0	± 3	± 5	0 −6	0 −10	−2 −8	−2 −12	−4 −10	−4 −14	−6 −12	−6 −16	−10 −12	−14 −24	—	−18 −28	−20 −30		
3	6	+188 +140	+100 +70	+118 +70	+48 +30	+60 +30	+78 +30	+32 +20	+38 +20	+50 +20	+18 +10	+22 +10	+28 +10	+12 +4	+16 +4	+8 0	+12 0	+18 0	+30 0	+48 0	± 4	± 6	+2 −6	+3 −9	−1 −9	−1 −12	−5 −10	−4 −16	−7 −17	−8 −20	−11 −23	−15 −27	—	−19 −31	−24 −36		
6	10	+208 +150	+116 +80	+138 +80	+62 +40	+76 +40	+98 +40	+40 +25	+47 +25	+61 +25	+22 +13	+28 +13	+35 +13	+14 +5	+20 +5	+9 0	+15 0	+22 0	+36 0	+58 0	± 4.5	± 7.5	+2 −7	+5 −10	−3 −12	0 −15	−7 −16	−4 −19	−12 −21	−9 −24	−13 −28	−17 −32	—	−22 −37	−28 −43		
10	14	+220 +150	+138 +95	+165 +95	+77 +50	+93 +50	+120 +50	+50 +32	+59 +32	+75 +32	+27 +16	+34 +16	+43 +16	+17 +6	+24 +6	+11 +0	+18 +0	+27 +0	+43 +0	+70 +0	± 5.5	± 9	+2 −9	+6 −12	−4 −15	0 −18	−9 −20	−5 −23	−15 −26	−11 −29	−16 −34	−21 −39	—	−26 −44	−33 −51		
14	18																																		−38 −56		
18	24	+244 +160	+162 +110	+194 +110	+98 +65	+117 +65	+149 +65	+61 +40	+73 +40	+92 +40	+33 +20	+41 +20	+53 +20	+20 +7	+28 +7	+13 +0	+21 +0	+33 +0	+52 +0	+84 +0	± 6.5	± 10.5	+2 −11	+6 −15	−4 −17	0 −21	−11 −24	−7 −28	−18 −31	−14 −35	−20 −41	−27 −48	—	−33 −54	−46 −67		
24	30																																	−33 −54	−40 −61	−56 −77	
30	40	+270 +170	+182 +120	+220 +120	+119 +80	+142 +80	+180 +80	+75 +50	+89 +50	+112 +50	+41 +25	+50 +25	+64 +25	+25 +9	+34 +9	+16 +0	+25 +0	+39 +0	+62 +0	+100 +0	± 8	± 12.5	+3 −13	+7 −18	−4 −20	0 −25	−12 −28	−8 −33	−21 −37	−17 −42	−25 −50	−34 −59	−39 −64	−51 −76	—		
40	50	+280 +180	+192 +130	+230 +130																	± 8	± 12.5											−45 −70	−61 −86	—		
50	65	+310 +190	+214 +140	+260 +140																													−30 −60	−42 −72	−55 −85	−76 −106	—
65	80	+320 +200	+224 +150	+270 +150	+146 +100	+174 +100	+220 +100	+90 +60	+106 +60	+134 +60	+49 +30	+60 +30	+76 +30	+29 +10	+40 +10	+19 +0	+30 +0	+46 +0	+74 +0	+120 +0	± 9.5	± 15	+4 −15	+9 −21	−5 −24	0 −30	−14 −33	−9 −39	−26 −45	−21 −51	−30 −62	−42 −78	−55 −94	−76 −121	−91 −121	—	
80	100	+360 +220	+257 +170	+310 +170	+174 +120	+207 +120	+260 +120	+107 +72	+126 +72	+159 +72	+58 +36	+71 +36	+90 +36	+34 +12	+47 +12	+22 +0	+35 +0	+54 +0	+87 +0	+140 +0	± 11	± 17.5	+4 −18	+10 −25	−6 −28	0 −35	−16 −38	−10 −45	−30 −52	−24 −59	−38 −73	−58 −93	−78 −113	−111 −146	−146 −196	—	
100	120	+380 +240	+267 +180	+320 +180																													−41 −76	−66 −101	−91 −126	−131 −166	—
120	140	+420 +260	+300 +200	+360 +200																													−48 −88	−77 −117	−107 −147	—	
140	160	+440 +280	+310 +210	+370 +210	+208 +145	+245 +145	+305 +145	+125 +85	+148 +85	+185 +85	+68 +43	+83 +43	+106 +43	+39 +14	+54 +14	+25 +0	+40 +0	+63 +0	+100 +0	+160 +0	± 12.5	± 20	+4 −21	+12 −28	−8 −33	0 −40	−20 −45	−12 −52	−36 −61	−28 −68	−50 −90	−85 −125	−119 −159	−159 −209	—		
160	180	+470 +310	+330 +230	+390 +230																													−53 −93	−93 −133	−131 −171	—	
180	200	+525 +340	+355 +240	+425 +240																													−60 −106	−105 −151	—	—	
200	225	+565 +380	+375 +260	+445 +260	+242 +170	+285 +170	+355 +170	+146 +100	+172 +100	+215 +100	+79 +50	+96 +50	+122 +50	+44 +15	+61 +15	+29 +0	+46 +0	+72 +0	+115 +0	+185 +0	± 14.5	± 23	+5 −24	+13 −33	−8 −37	0 −46	−22 −51	−14 −60	−41 −70	−33 −79	−63 −109	−113 −153	−153 −193	−193 −233	—		
225	250	+605 +420	+395 +280	+465 +280																													−67 −113	−123 −169	—	—	
250	280	+690 +480	+430 +300	+510 +300	+271 +190	+320 +190	+400 +190	+162 +110	+191 +110	+240 +110	+88 +56	+108 +56	+137 +56	+49 +17	+69 +17	+32 +0	+52 +0	+81 +0	+130 +0	+210 +0	± 16	± 26	+5 −27	+16 −36	−9 −41	0 −52	−25 −57	−14 −66	−47 −79	−36 −88	−74 −126	−126 −176	−176 −226	−226 −276	—		
280	315	+750 +540	+460 +330	+540 +330																													−78 −130	—	—	—	
315	355	+830 +600	+500 +360	+590 +360	+299 +210	+350 +210	+440 +210	+182 +125	+214 +125	+265 +125	+98 +62	+119 +62	+151 +62	+54 +18	+75 +18	+36 +0	+57 +0	+89 +0	+140 +0	+230 +0	± 18	± 28.5	+7 −29	+17 −40	−10 −46	0 −57	−26 −62	−16 −73	−51 −87	−41 −98	−87 −144	−144 −201	−201 −259	−259 −317	—		
355	400	+910 +680	+540 +400	+630 +400																													−93 −150	—	—	—	
400	450	+1010 +760	+595 +440	+690 +440	+327 +230	+385 +230	+480 +230	+198 +135	+232 +135	+290 +135	+108 +68	+131 +68	+165 +68	+60 +20	+83 +20	+40 +0	+63 +0	+97 +0	+155 +0	+250 +0	± 20	± 31.5	+8 −32	+18 −45	−10 −50	0 −63	−27 −67	−17 −80	−55 −95	−45 −108	−103 −166	−166 −229	−229 −292	−292 −355	—		
450	500	+1090 +840	+635 +480	+730 +480																													−109 −172	—	—	—	

備考／表中の各段で、上側の数値は上の寸法許容差、下側の数値は下の寸法許容差を示す。[注] *：n5は旧JIS規格ですが、ミスミ製品の多くに該当しているために掲載しました。